



Утверждаю

Директор

В.И. Беров

30.06.2022

на заседании педагогического совета
техникума
Протокол № 3 от 30.06.2022

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области "Каменский химико-механический техникум"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.14

Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)

код

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

техник

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

3г 10м

год начала подготовки по УП

2022

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1582

Виды деятельности
осуществлять разработку и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов
осуществлять сборку и апробацию моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов;
организовывать монтаж, наладку и техническое обслуживание систем и средств автоматизации;
осуществлять текущий мониторинг состояния систем автоматизации

																				30	12
		44	4		40	28	12													32	52
																				30	14
																				85	14
																				32	23
																				32	31
																				14	65
																				44	71
																				55	2
																				68	7

36		588	20		208	104	84				20	36		1708	737
														296	130

															72	23
															98	107

		час			нед									36	
--	--	-----	--	--	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	----	--

		час			нед									72	
--	--	-----	--	--	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	----	--

														18	
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----	--

18														332	74
----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----	----

														110	45
														96	29

		час			нед									36	
--	--	-----	--	--	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	----	--

		час			нед									72	
--	--	-----	--	--	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	----	--

18														18	
----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----	--

18		216	10		80	26	34				20	18		423	86
----	--	-----	----	--	----	----	----	--	--	--	----	----	--	-----	----

18														141	
		90	10		80	26	34				20			156	14

	час			нед			36	36
	час		108	нед	3		72	36
	18					18		18

	228	10		128	78	50		18		351	102
										123	
	138	10		128	78	50				102	66
	час			нед						36	36
	час		72	нед	2					72	
	18						18			18	

										162	345
											108
											93
	час			нед						36	72
	час			нед						108	72
										18	

	час		180	нед		5
	час			нед		
	час			нед		
	час		180	нед		5
	час		180	нед		5
	час			нед		

	час		144	нед	4		144
	час		216	нед	6		
	час		144	нед	4		144
	час		72	нед	2		72
	час			нед			
	час			нед			

36	864	24	264	132	112		20	36	4624	1316
					2					
					6					
					1					

СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК				
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	ОП.12 Моделирование технологических процессов	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				[4]	ОП.14 Основы проектирования технологической оснастки	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	МДК.05..01 Технология выполнения слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				[4]	УП.05.01 Слесарно-механическая	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	5	[5]	МДК.05.02 Технология ремонта и наладки контрольно-измерительных приборов и элементов автоматики	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				[5]	УП.05.02 Электромонтажная	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	5	[5]	ОП.02 Метрология, стандартизация и сертификация	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				[5]	ОП.10 Процессы формообразования и инструменты	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
5	Экз	Комплексный экзамен	5	[5]	МДК.01.01 Осуществление анализа решений для выбора программного обеспечения в целях разработки и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе технического задания	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				[5]	МДК.01.02 Тестирование разработанной модели элементов систем автоматизации с формированием пакета технической документации	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ





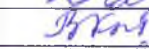




Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)
разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1582 от 09.12.2016 г.
План вводится с 01.09.2021 г.
Нормативный срок освоения ППССЗ по специальности составляет 147 недель в том числе:
Обучение по учебным циклам 86 недель; Практика - 23 недель из них: учебная -14 недель; производственная (по профилю специальности) - 9 недель; Преддипломная практика - 4 недели; Промежуточная аттестация - 5 недель; Итоговая государственная аттестация - 216 часов.
Организация учебного процесса и режим занятий:
- шестидневная учебная неделя;
- учебные занятия по 45 мин группируются парами по 90 мин;
- текущий контроль: контрольные работы по дисциплинам, тестирование на ПК с использованием оценочных средств разработанных преподавателями, рассмотренных на ЦМК и утвержденных заместителем директора по УР;
- форма проведения консультаций - групповые;
- формы промежуточной аттестации: зачет, дифференцированный зачет, экзамен, экзамен по модулю, квалификационный экзамен;
- система оценок: "зачет", "удовлетворительно", "хорошо", "отлично";
- государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы. Демонстрационный экзамен проводится в виде государственного экзамена.
Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям) составляет 4644 часа на базе среднего общего образования и 5940 часа на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования в соответствии с требованиями ФГОС СОО.
(что соответствует 70% от общего объема времени); вариативная часть (30%) распределена следующим образом:
- на 73 часа увеличен цикл ОГСЭ (добавлены часы на изучение дисциплин) и на 57 часов увеличен цикл ЕН;
- увеличен цикл ОП на 449 часов;
- добавлены часы на изучение профессионального цикла в количестве 717 часа: увеличено количество часов на изучение МДК и на учебные и производственные практики.
Объем образовательной программы составляет 36 академических часов в неделю.
Дисциплина "Физическая культура" предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки за счет внеаудиторных занятий в городских спортивных клубах и секциях в техникуме.
Общее количество экзаменов не превышает 8 в год, суммарное количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (без учета аттестации по дисциплине физическая культура).
Допускается перенос изучения дисциплины из семестра в семестр по решению цикловых комиссий на начало учебного года приказом директора.

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Учебные занятия могут проводиться в форме практической подготовки при реализации учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных компонентов образовательной программы, предусмотренных учебным планом. Практическая подготовка при реализации учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей) организуется путем непосредственного проведения практических занятий, практикумов, лабораторных работ и иных аналогичных видов учебной деятельности, предусматривающих участие обучающихся в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. Практическая подготовка при проведении практики (учебной, производственной, в том числе преддипломной) организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определённых видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Практическая подготовка организуется как в техникуме (учебные кабинеты, мастерские, лаборатории), так и на профильных предприятиях (вид экономической деятельности которых, зарегистрированный в ЕГРЮЛ, соответствует области профессиональной деятельности, определённой пунктом 1.6 ФГОС СПО), многопрофильных предприятиях (АО «Каменскволокно», ФКП «Комбинат «Каменский», АО «КСТЗ», др.), в том числе в структурных подразделениях предприятий (при условии соответствия целей деятельности структурных подразделений, отраженных в соответствующих положениях, области профессиональной деятельности, определённой пунктом 1.6 ФГОС СПО), и предназначенных для проведения практической подготовки, на основании договора о практической подготовке обучающихся, заключаемого между профессиональной образовательной организацией и профильным предприятием (организацией). Реализация компонентов образовательной программы в форме практической подготовки осуществляется как непрерывно, так и путем чередования с реализацией иных компонентов образовательной программы.

Согласовано

Начальник цеха КИПиА АО "Каменскволокно"		А.В. Зайцев
Председатели цикловых комиссий		А.Н. Асташов
		Н.В. Войналович
		Н.Н. Капитанец
		О.В. Волченкова
		Г.В. Котова
Заведующая отделением по очной форме обучения		Е.В. Коваленко
Заместитель директора по УПР		Г.В. Котова
Заместитель директора по УР		О.В. Волченкова